

Перечень рабочих мест, на которых проводится специальная оценка условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью "Промышленно-механический центр Липецкие технологии"

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)																
				Физические факторы																
				химический фактор	биологический фактор	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора неионизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора неионизирующие поля и излучения	лазерное излучение фактора неионизирующие поля и излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
.Литейный цех																				
1	Рабочее место начальника цеха; Осветительные приборы. Производственное оборудование (фотоном)	1	-	-	-	-	1.6	1.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.4	-	-
2	Рабочее место мастера участка (ПЛУ); Осветительные приборы. Производственное оборудование (фотоном)	1	-	-	-	-	6	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-
3	Рабочее место модельщика по деревянным моделям; Производственное оборудование, трудовые функции	4	-	-	-	1.2	8	8	-	-	4.6	-	-	-	-	-	-	-	8	-
4	Рабочее место обрубщика; Производственное оборудование, трудовые функции	3	5А; 6А	-	-	6.4	8	8	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	8	-
5А (4)	Рабочее место обрубщика; Производственное оборудование, трудовые функции	3	-	-	-	6.4	8	8	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	8	-
6А (4)	Рабочее место обрубщика; Производственное оборудование, трудовые функции	3	-	-	-	6.4	8	8	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	8	-
7	Рабочее место плавильщика металла и сливов; Производственное оборудование, трудовые функции	2	8А; 9А	5.04	-	5.04	8	8	-	-	-	3.4	-	-	-	-	3.4	-	8	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
8А (7)	Рабочее место плавильщика металла и слитков; Производственное оборудование, трудовые функции	2	-	5.04	-	5.04	8	8	-	-	-	3.4	-	-	-	3.4	-	8	-
9А (7)	Рабочее место плавильщика металла и слитков; Производственное оборудование, трудовые функции	1	-	5.04	-	5.04	8	8	-	-	-	3.4	-	-	-	3.4	-	8	-
10	Рабочее место формовщика ручной формовки; Производственное оборудование, трудовые функции	2	11А; 12А	-	-	4	8	8	-	0.8	-	-	-	-	-	-	-	8	-
11А (10)	Рабочее место формовщика ручной формовки; Производственное оборудование, трудовые функции	2	-	-	-	4	8	8	-	0.8	-	-	-	-	-	-	-	8	-
12А (10)	Рабочее место формовщика ручной формовки; Производственное оборудование, трудовые функции	2	-	-	-	4	8	8	-	0.8	-	-	-	-	-	-	-	8	-
13	Рабочее место шихтовщика; Производственное оборудование, трудовые функции	3	-	3.2	-	3.2	3.2	3.2	-	-	-	3.2	3.2	-	-	-	-	8	-

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Директор

Чемезов Е.Г.

Чемезов Е.Г.

24.06.2016

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник цеха

Нечто А.Ю.

Нечто А.Ю.

24.06.2016

Специалист по ОТ и ПБ

Морева А.Л.

Морева А.Л.

24.06.2016

Эксперт(ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда*:

И.о. менеджера по качеству

Даренская Т.С.

Даренская Т.С.

27.06.2016

Ведущий инженер-лаборант

Кокovina В.Л.

Кокovina В.Л.

27.06.2016

Инженер-лаборант (химический анализ)

Хлебникова Л.Н.

Хлебникова Л.Н.

27.06.2016

*-Статья 27. Переходные положения п.3 ФЗ №426 "О специальной оценке условий труда" от 28.12.2013 г.